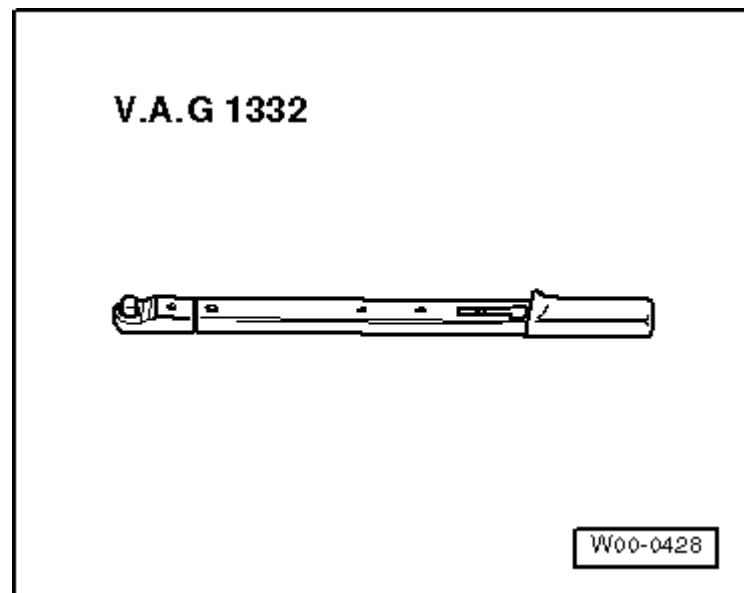


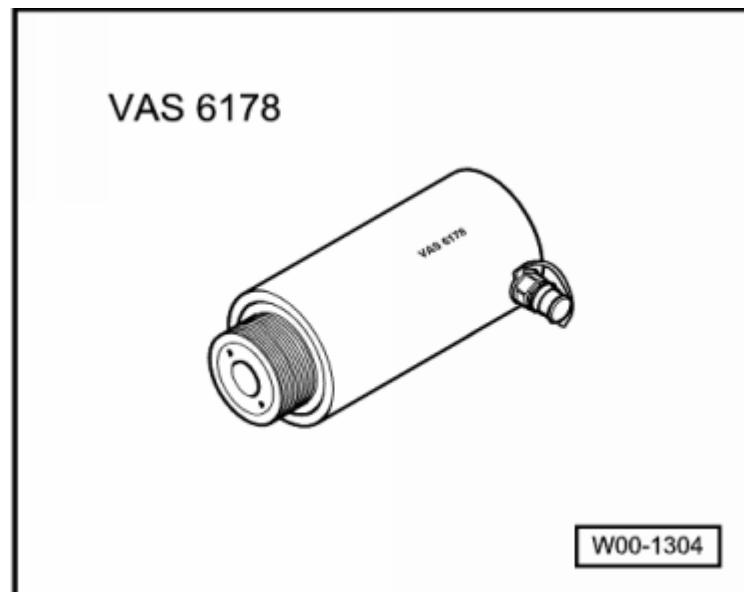
## 修理副车架，后轴主减速器的前橡胶金属支座，全轮驱动汽车

### 所需要的专用工具和维修设备

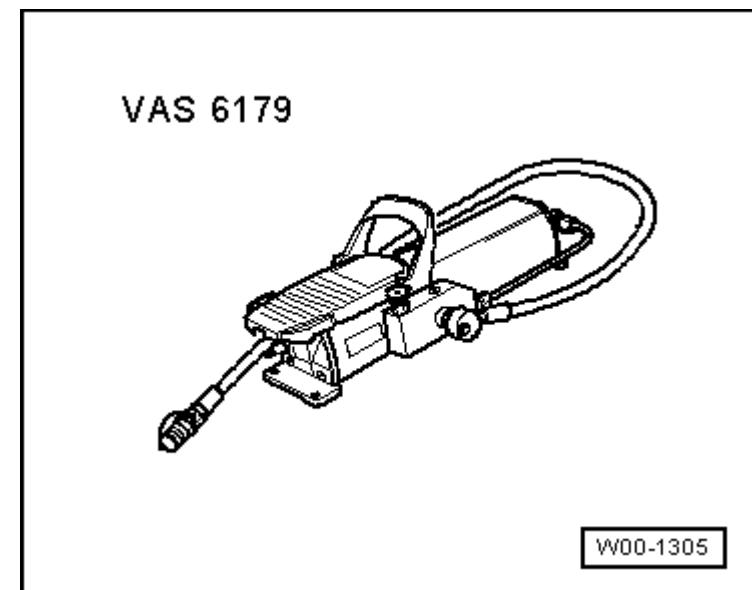
t 扭矩扳手 -V.A.G 1332-



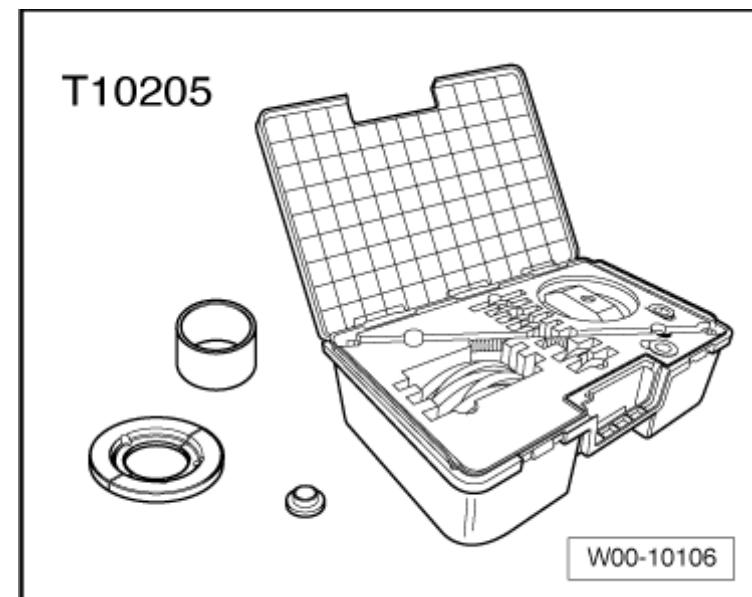
t 液压缸 -VAS 6178-



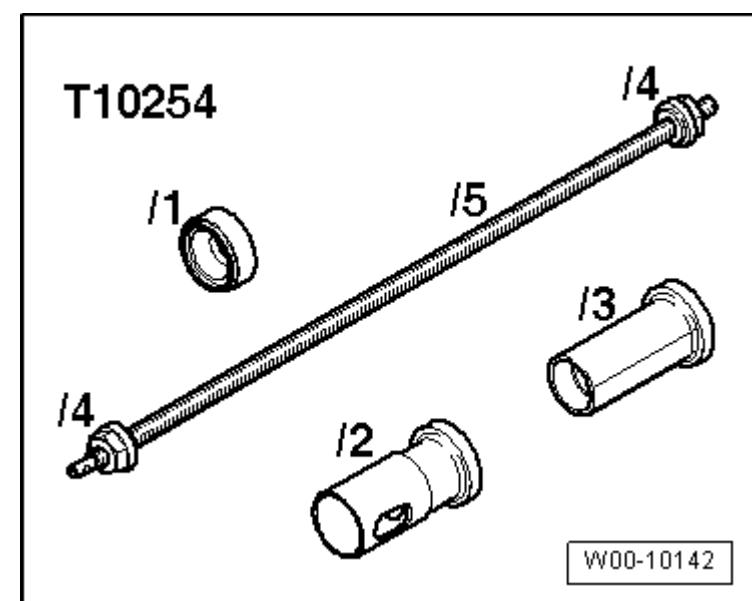
t 脚踏泵 -VAS 6179-



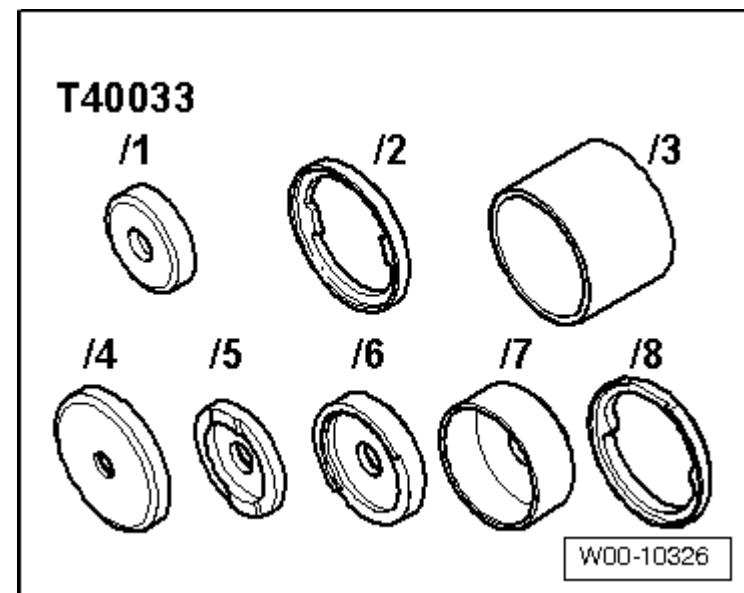
t 装配工装 -T10205-



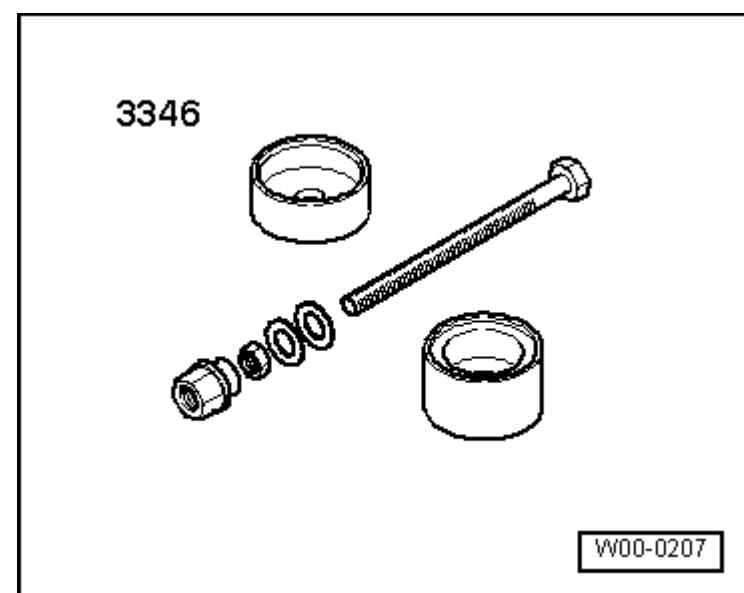
t 装配工装 -T10254-



t 装配工装 -T40033-



t 装配工装 -3346-



t 装配工装 -T40186-

#### 拆卸

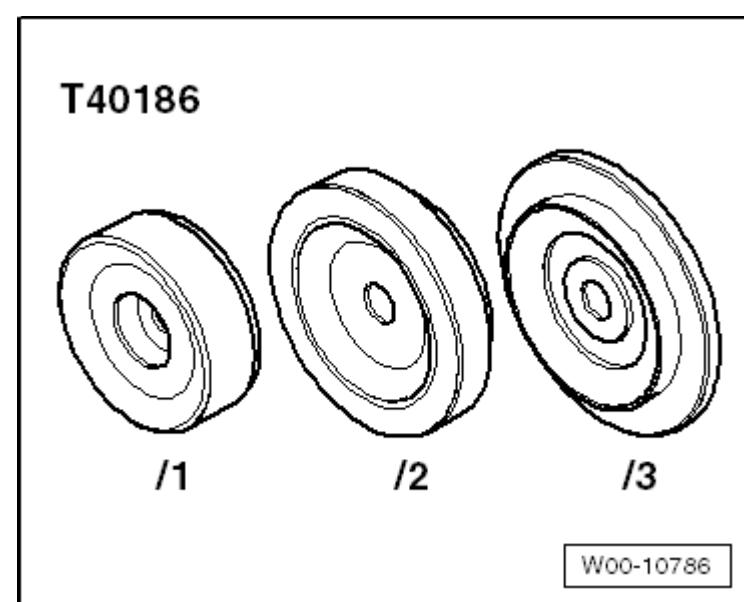
- 将车辆置于升降台上。
- 拆卸螺旋弹簧 → **Kapitel**。



提示

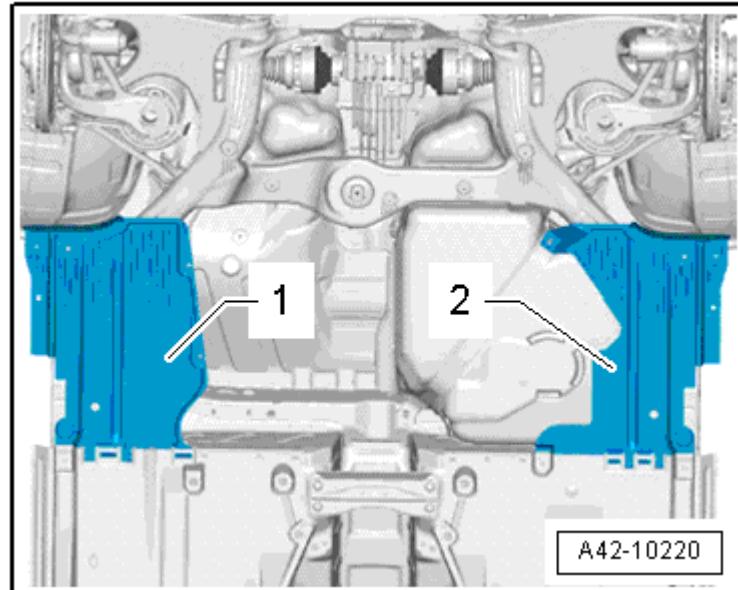
为更换橡胶金属支座，要沉降副车架前后部分。必须拆卸副车架。

#### 更换前部橡胶金属支座

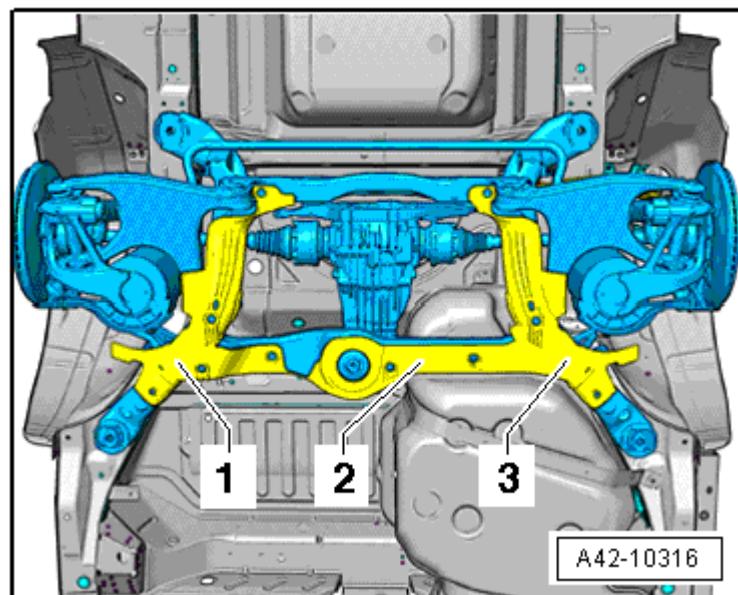


- 拆卸盖板 -1- 和 -2- → 外部车身安装工作；修理组 : 66; 底板饰板。

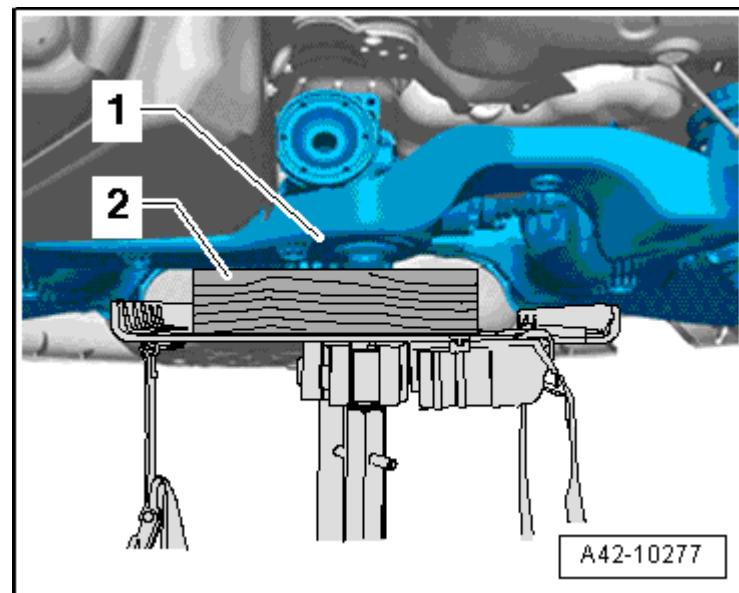
- 拆卸车轮扰流板 → 外部车身安装工作; 修理组 : 66; 底板饰板。



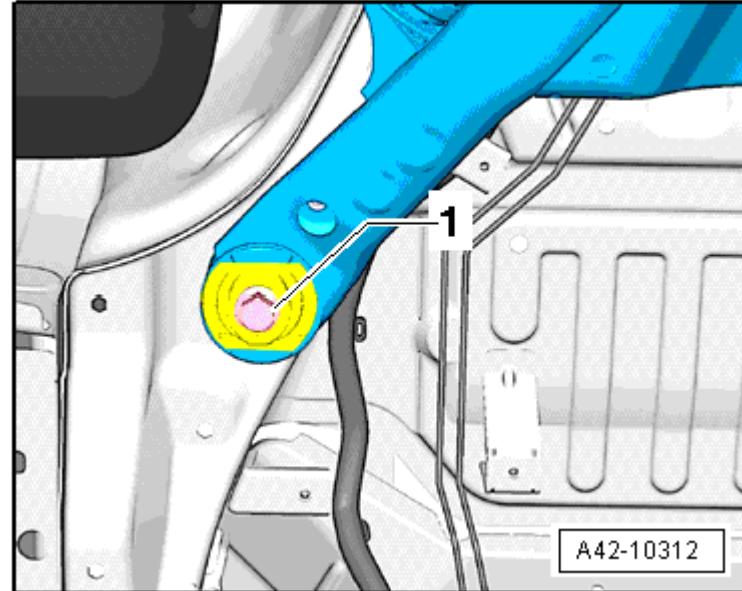
- 如果安装了碎石防护板 -2-, 则拆下。



- 将发动机和变速箱举升装置连同多用途变速箱支架 -V.A.G 1359/2--1- 放到副车架下。
- 将一块合适的方木块 -2- 垫到副车架 -1- 下。



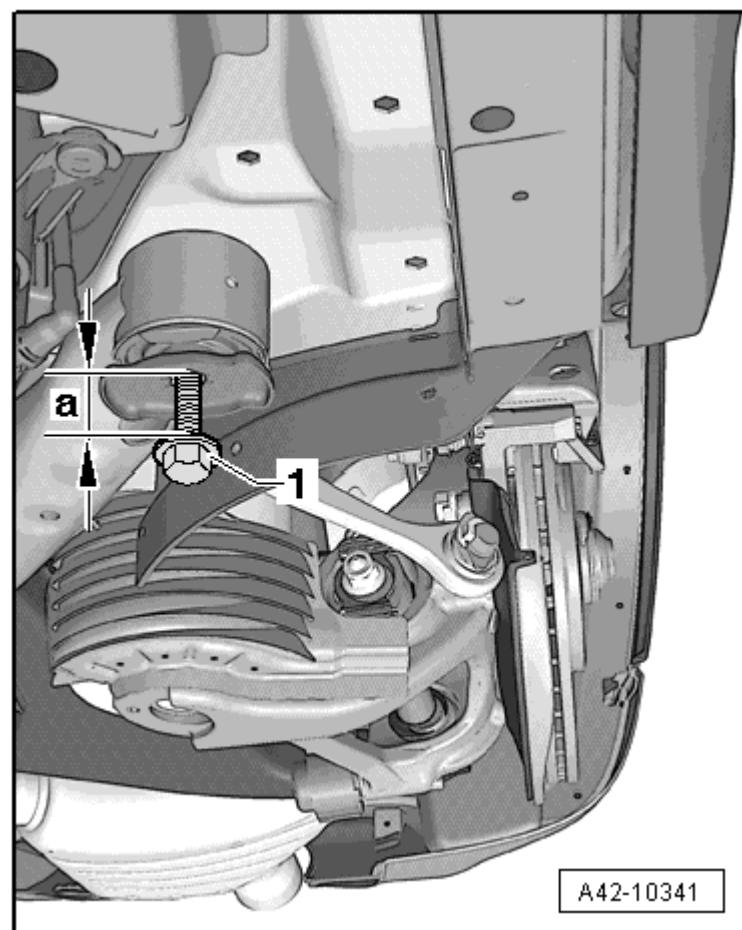
- 旋出左侧和右侧的螺栓 -1-。



- 如图所示，将拧出的右侧和左侧螺栓 -1- 拧入车身。



继续拧入螺栓 -1-，直到尺寸 -a- 达到 4 cm。



- 旋出螺栓 -2-。
  - 只降下副车架约 4 cm。
  - 通过传动轴向上推主传动 -1-。此时，将压块 -T40186/1- 和丝杆 -T10254/5- 用螺母 -T10254/4- 装入（需一个机工协助）。
- 4 - 丝杆 -T10254/5-。丝杆的颈指向下。

5 - 螺母 -T10254/4-

6 - 压块 -T40186/1-

- 压出和压入橡胶金属支座时，要注意丝杆 -4- 不得贴到主传动螺纹孔上 -3- 上。

如果丝杆 -T10254/5- 不能穿过橡胶金属支座内芯的穿孔，则必须将其钻穿。



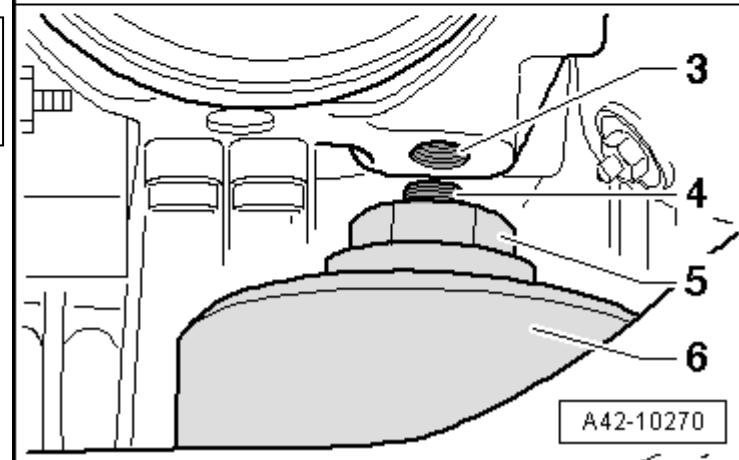
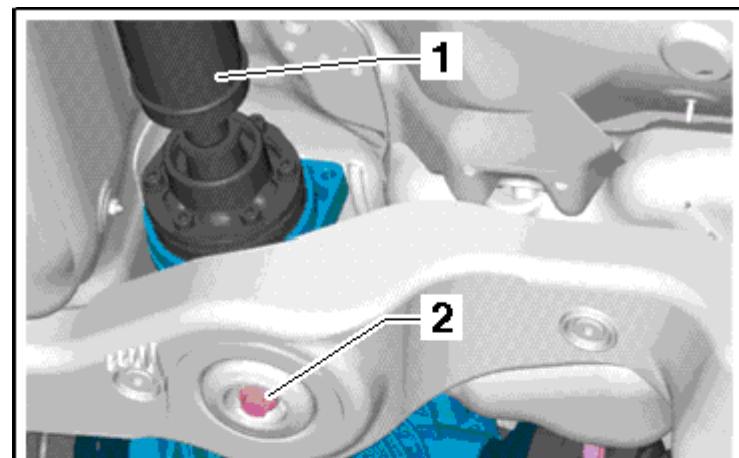
### 提示

- t 必须用不同直径的钻头逐步钻穿。
- t 在钻孔过程中注意钻头不能损坏主减速器的螺纹孔 -3-，必要时在中间放一块合适的物体。



### 注意！

在钻孔时应戴上防护眼镜。

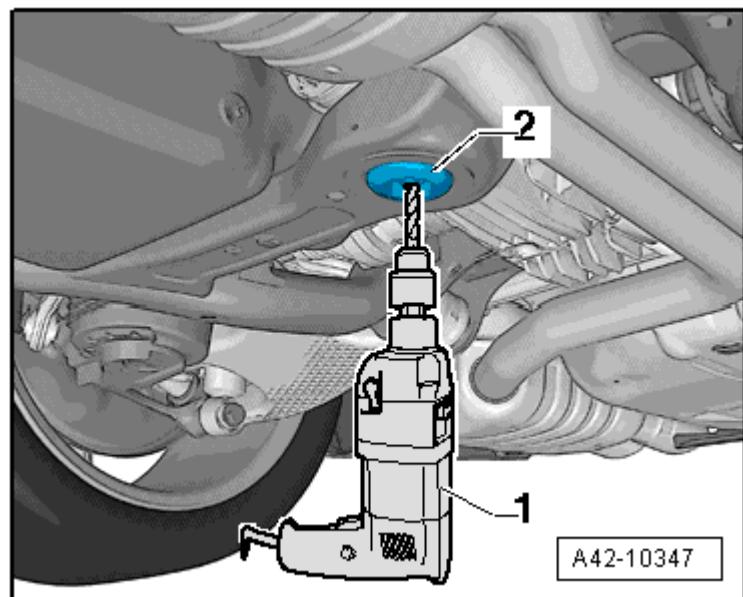


- 将钻机 -1- 的钻头如图所示放置在橡胶金属支座 -2- 上，逐步钻透穿孔。

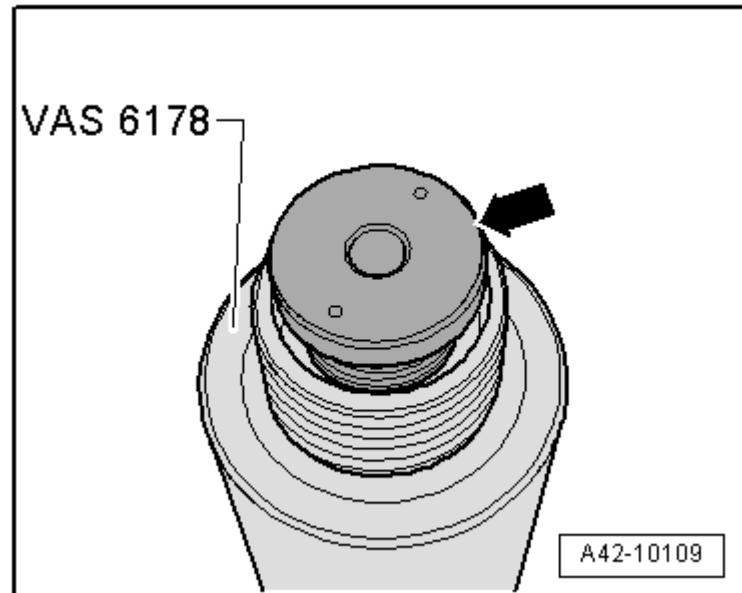
第 1 步，钻头直径 11 mm

第 2 步，钻头直径 11.5 mm

第 3 步，钻头直径 12 mm



- 如果需要，必须拧出支承 -T10205/13-，为此必须旋入液压缸 -VAS 6178- 的“小”内径支承 -箭头-。

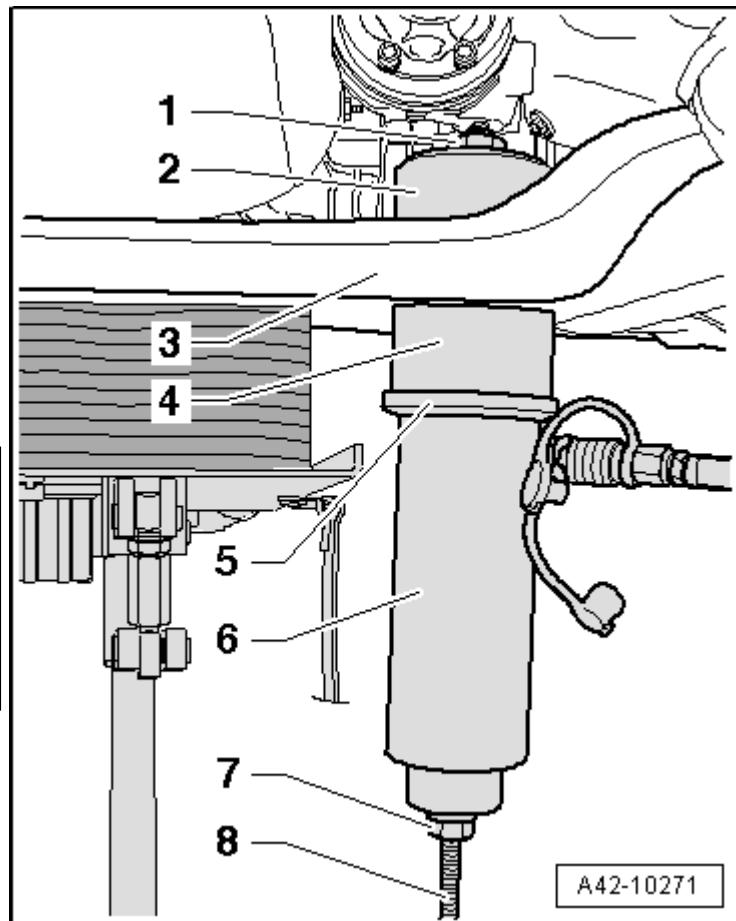


- 如图所示，在前部橡胶金属支座上安装工具。
  - 1 - 螺母 -T10254/4-
  - 2 - 压块 -T40186/1-
  - 3 - 副车架
  - 4 - 管 -T40033/3-
  - 5 - 支撑环 -T10205/4-
  - 6 - 液压缸 -VAS 6178-
  - 7 - 螺母 -T10254/4-
  - 8 - 丝杆 -T10254/5-。丝杆的颈指向下方。



**注意！**

- t 在压出过程中必须抓住液压缸 -VAS 6178-。
- t 橡胶金属支座松开时“速度极快”。工具和橡胶金属支座掉落可能导致受伤！



### 安装

安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

- I 安装橡胶金属支座前，请检查橡胶金属支座内芯穿孔内的丝杆 -T10254/5- 是否活动灵活。如果丝杆 -T10254/5- 不能穿过橡胶金属支座内芯的穿孔，则必须将其钻穿。



**注意！**

在钻孔时应戴上防护眼镜。

- 如图所示，将新的橡胶金属支座 -2- 用保护板水平地轻轻夹入台钳 -1- 中（注

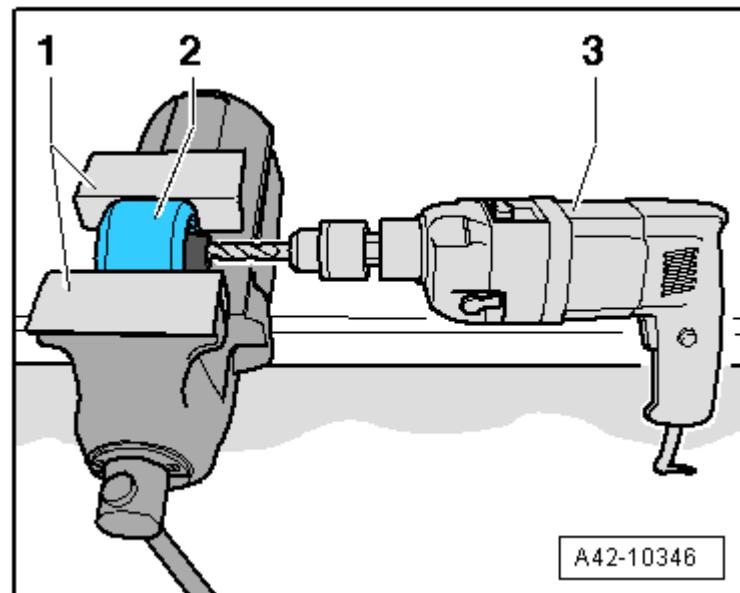
意不要损坏橡胶金属支座的外侧轴套)。

- 将钻机 -3- 的钻头如图所示放置在橡胶金属支座 -2- 上，逐步钻透穿孔。

第 1 步，钻头直径 11 mm

第 2 步，钻头直径 11.5 mm

第 3 步，钻头直径 12 mm

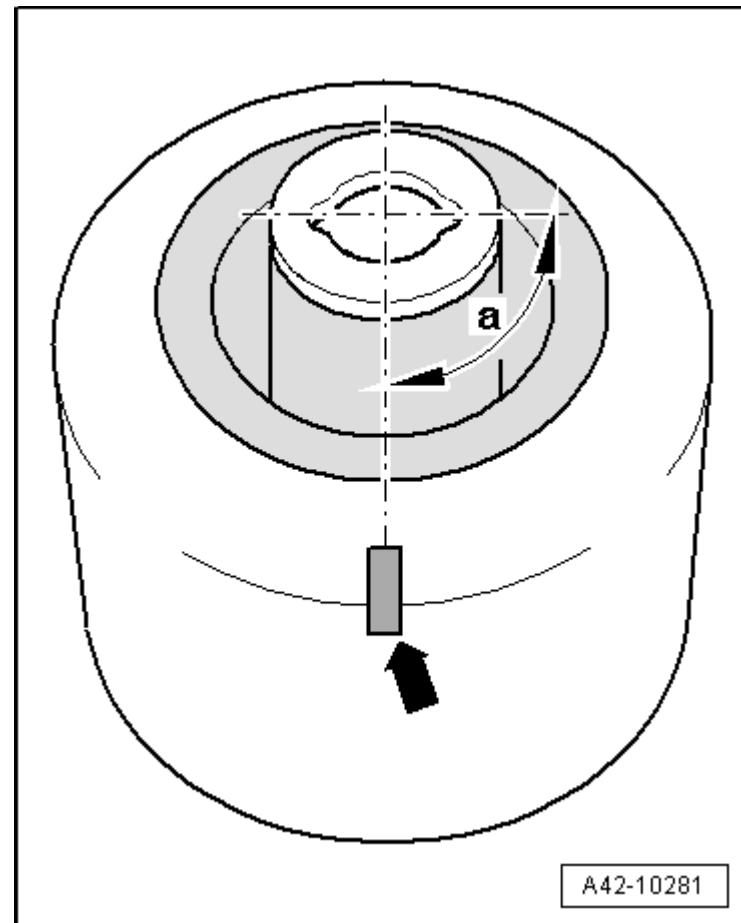


- 在垂直于槽口的方向上做一长线标记 -箭头-。

$a = 90^\circ$



- t 标记用于校准副车架的支座。
- t 在拉入轴承时，开槽别工具遮蔽。
- 安装橡胶金属支座时，必须让自己设置的标记 -箭头- 在副车架中精确地朝向行驶方向。



- 如图所示，在前部橡胶金属支座上安装工具。

1 - 螺母 -T10254/4-

2 - 压块 -T40033/7-

3 - 副车架

4 - 橡胶金属支座

5 - 压盘 -T40186/3-

6 - 支撑环 -T10205/4-

7 - 液压缸 -VAS 6178-

8 - 螺母 -T10254/5-

9 - 丝杆 -T10254/4-。丝杆的颈指向左。

- 将轴承向副车架中拉到底。

- 在副车架上目检是否有油漆损坏：



### 提示

在安装支座后，用防腐材料、底漆和黑色面漆去除副车架上的出现的油漆损坏。

其余的安装以倒序进行。

